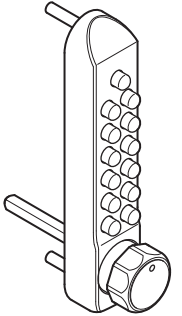
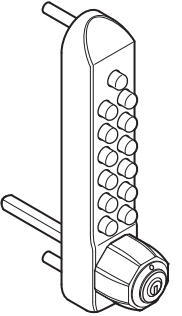
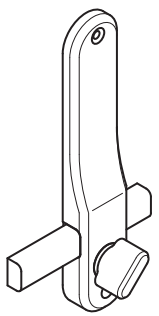


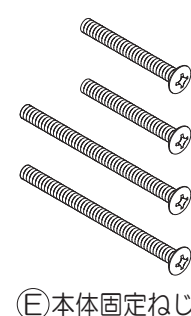
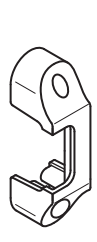
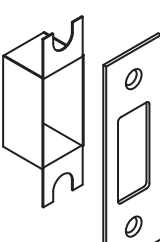
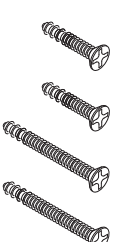

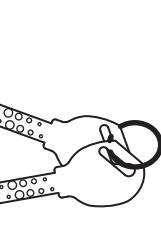




このたびは NAGASAWA 製品をご採用いただき、誠にありがとうございます。  
製品を正しく施工していただくために、本説明書の内容をご確認ください。  
引渡し時に、別紙取扱説明書（お施主様向）を、お施主様へお渡しください。  
締め付け時は、必ず手動ドライバーをご使用ください。電動ドライバーは使用しないでください。

## 面付本締錠 取付説明書

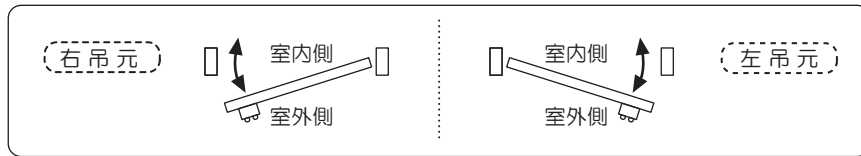
梱包内容一覧・表を参照のうえ、部品の有無をご確認ください。

										
Ⓐ KL22204 本体 1	Ⓐ K582TM 本体 1	Ⓑ キーレックス室内座 1	Ⓒ 樹脂ベース 厚さ 2 mm 2	Ⓓ 樹脂ベース 厚さ 4.5 mm 3	Ⓔ 本体固定ねじ L=30 2 L=50 2	Ⓕ 面付受箱 1	Ⓖ 受座 set 1	Ⓗ 受座取付ねじ L=25 2 L=40 2	① 取説 set 1	Ⓙ キー (K582TMの①に同梱) 2

### 1 取付前の準備

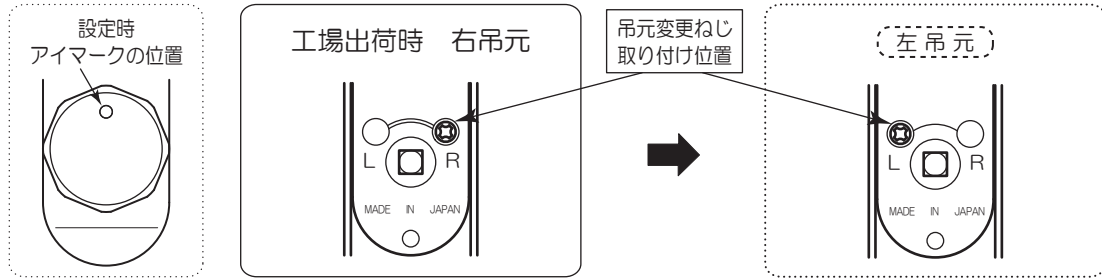
#### 【1】扉の吊元の確認

下図で扉の吊元を確認します。



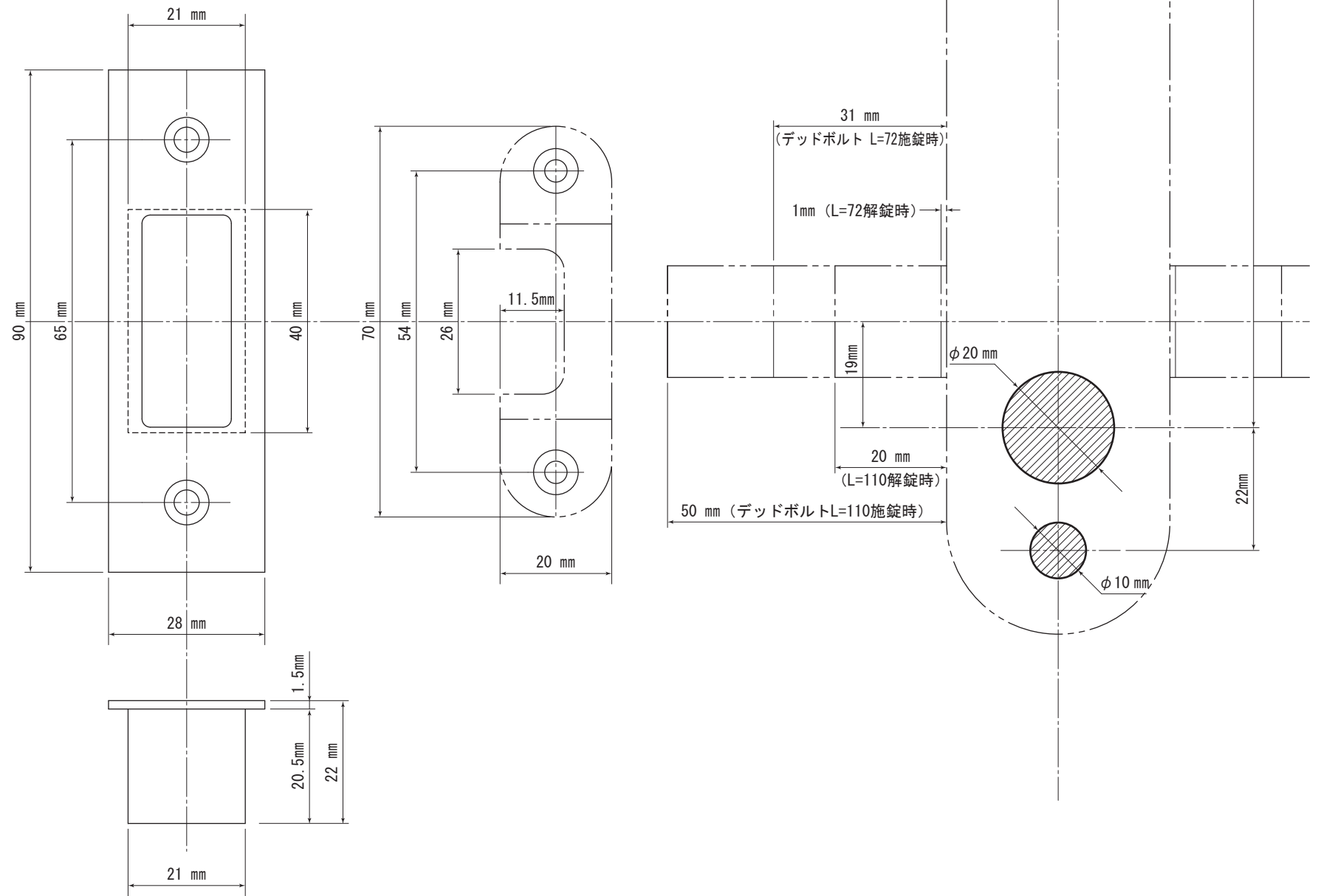
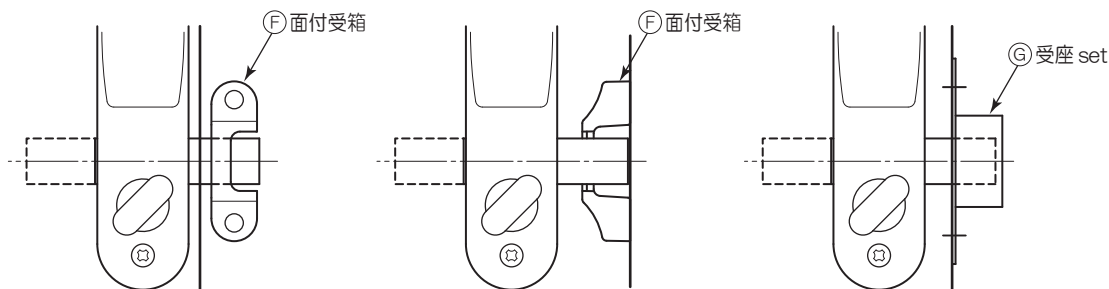
#### 【2】Ⓐキーレックス本体裏の設定

吊元変更ねじの位置 吊元にあわせませ。工場出荷時は右吊元位置に取り付けてあります。  
左吊元時にはねじを入れ替えてください。  
吊元変更ねじはしっかりと締め付けてください。  
吊元変更ねじの変更後は、ロックターンを回し作動確認をしてください。



⚠ 吊元変更ねじを逆の状態に取り付けた場合、解錠できなくなります。ご注意ください。

#### 【3】扉と枠にあわせて、Ⓕ面付受箱、Ⓖ受座 set の取付方法を確認します。下図は取付例です。



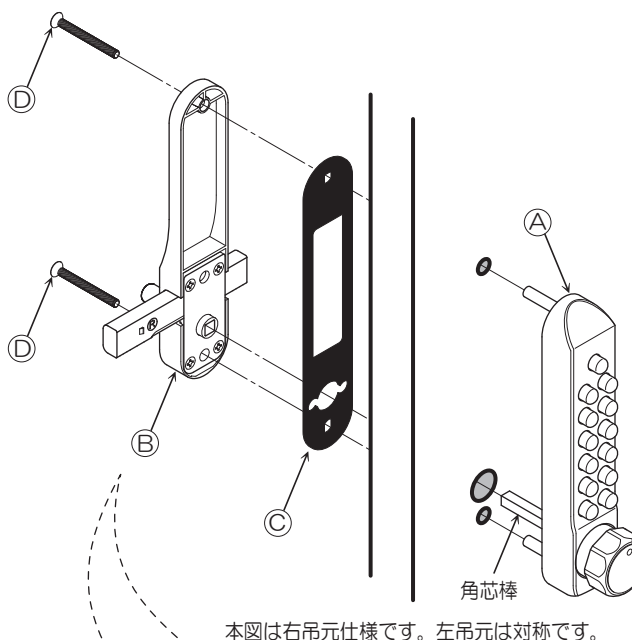
## 2 扉への取り付け穴加工

Ⓐ キーレックス本体・Ⓕ 面付受箱 Ⓖ 受座 set (納まりにあわせて使い分けてください) の取り付け穴加工をします (裏面参照)。

## 3 記憶番号の確認

Ⓐ キーレックス本体にセットされている記憶番号を確認します。取扱説明書をご覧ください。

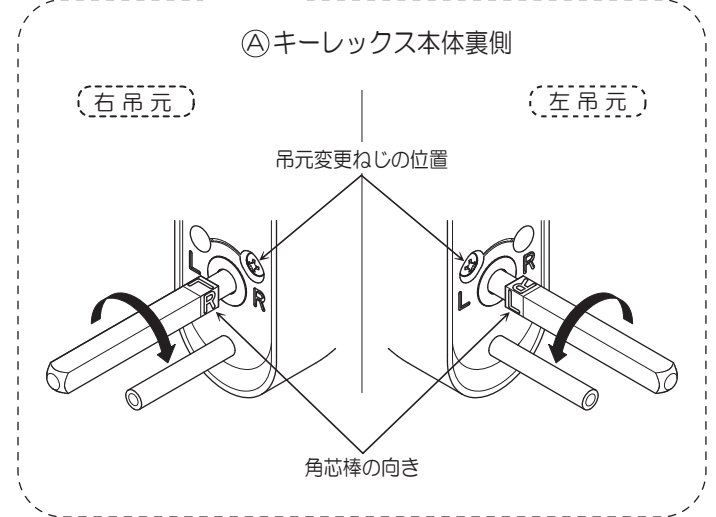
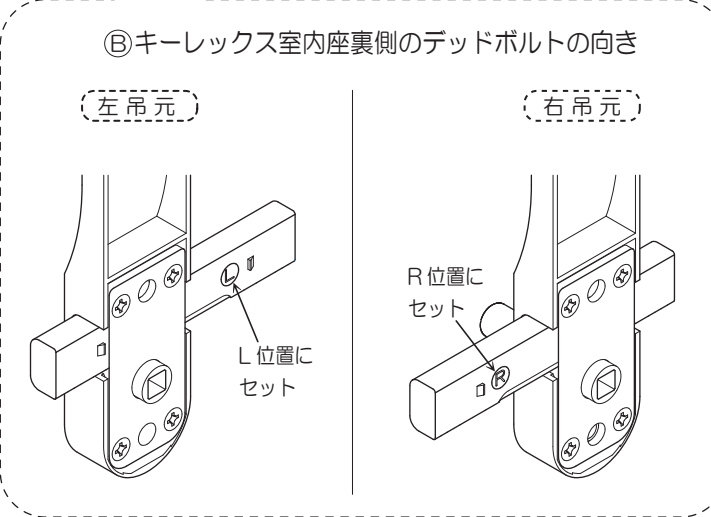
4 キーレックス 500 の取り付け： 扉は開けたままの状態、4 5 取り付けと、6 作動確認をしてください。



※ 鍵付タイプでは、キーを抜いた状態でセットします。  
 I: 室外側にⒶ キーレックス本体をセットします。  
 II: Ⓐ キーレックス本体ロックタンのアイマークを左図の位置に固定し、角芯棒を下図の向きに合わせて扉に差し込みます。  
 III: 室内側からⒷ キーレックス室内座をデッドボルトの向きにあわせてセットし、Ⓓ 本体固定ねじ 2 本で固定します。  
 ※: Ⓒ 樹脂ベースは必要に応じてお使いください。



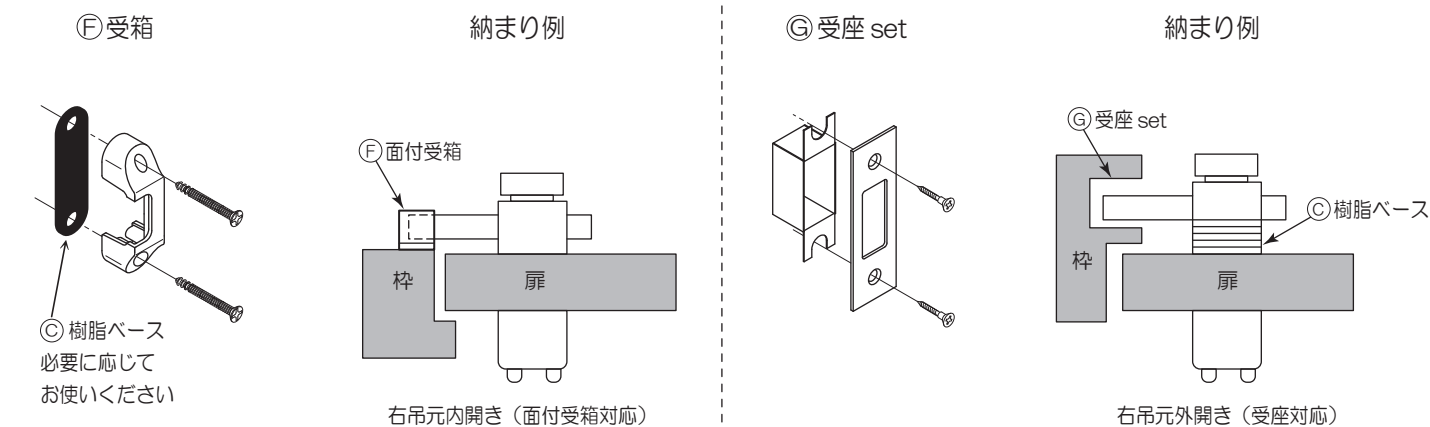
本図は右吊元仕様です。左吊元は対称です。



## 5 面付受箱・受座の取り付け

7274702

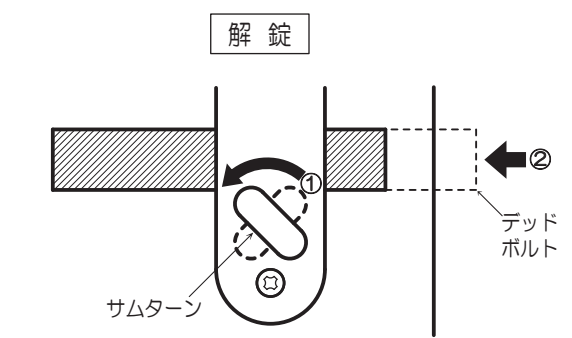
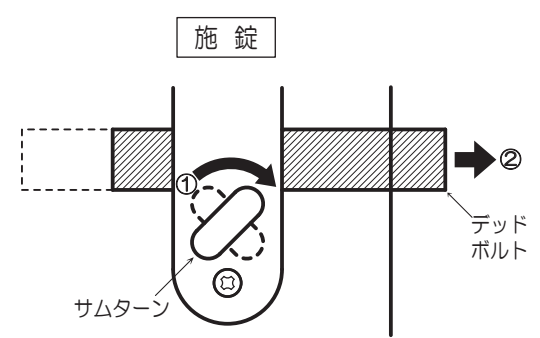
Ⓕ 面付受箱 Ⓖ 受座 set を枠に取り付けます。(納まりにあわせて使い分けてください)



6 作動確認： ロックターン、サムターンが作動しない場合は、記憶番号と角芯棒の取り付け位置を確認してください。

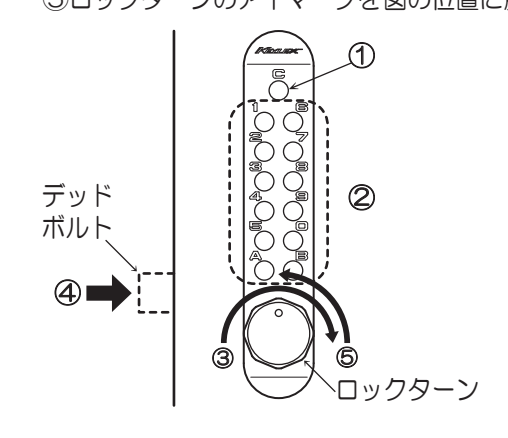
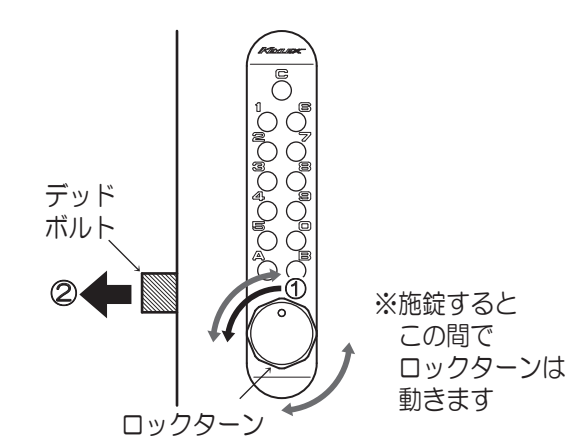
施錠：①サムターンを回し、②デッドボルトが飛び出すことを確認します。

室内側 解錠：①サムターンを回し、②デッドボルトが収まることを確認します。



施錠：①ロックターンを回し、②デッドボルトが飛び出すことを確認します。

室外側 解錠：①C ボタンを押し、②正しい記憶番号を押します。③ロックターンを回しきり、④デッドボルトが収まることを確認します。⑤ロックタンのアイマークを図の位置に戻します。



※施錠するとこの間でロックターンは動きます

※本図は右吊元仕様です。左吊元時は対称です。

鍵付タイプの場合は、ボタン操作を行わずに、キー操作で解錠できます。

施錠：①シリンダーにキーを入れて回し、②デッドボルトが出ることを確認します。  
 解錠：①シリンダーにキーを入れて回し、②デッドボルトが納まることを確認します。



株式会社 長沢製作所

東京支店 TEL. 03-5383-1811 (代) 福岡出張所 TEL. 092-524-7031 (代)  
 FAX. 03-5967-3103 FAX. 092-524-7032  
 大阪支店 TEL. 06-6783-5091 (代)  
 FAX. 06-6783-5092

www.nagasawa-mfg.co.jp