

両面ボタンタイプ レバー自動施錠 取付説明書



このたびは NAGASAWA 製品をご採用いただき、誠にありがとうございます。
 製品を正しく施工していただくために、本説明書の内容をご確認ください。
 引渡し時に、別紙取扱説明書（お施主様向）を、お施主様へお渡しください。
 締め付け時は、必ず手動ドライバーをご使用ください。電動ドライバーは使用しないでください。

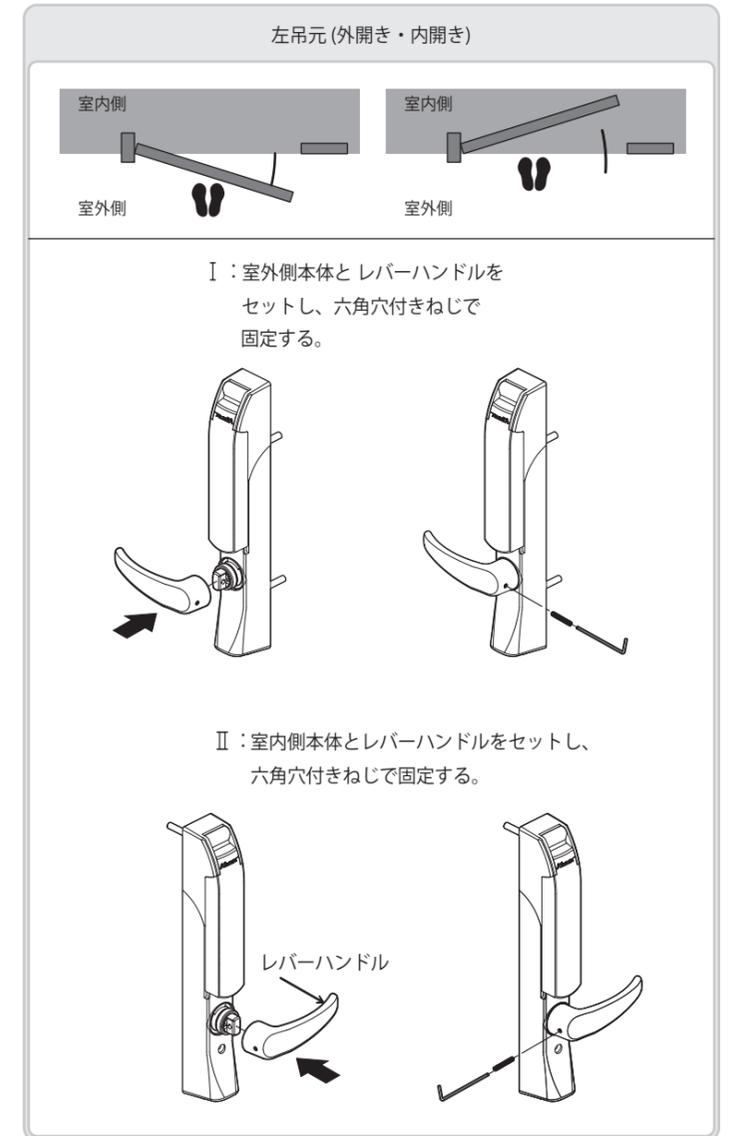
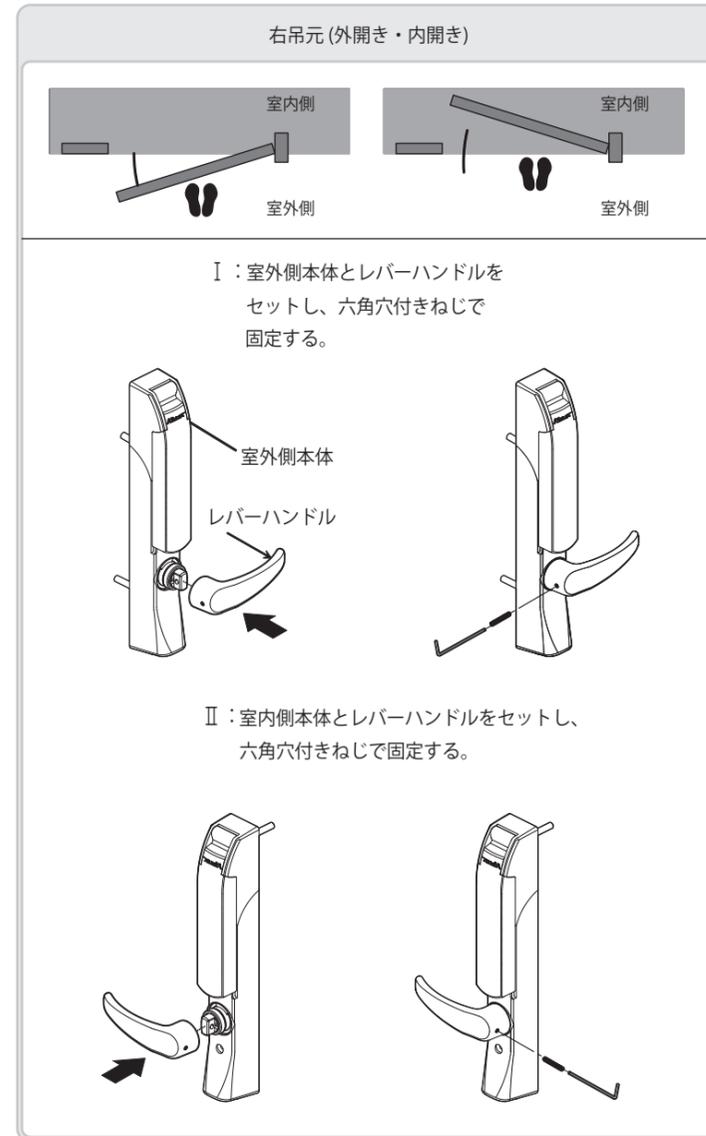
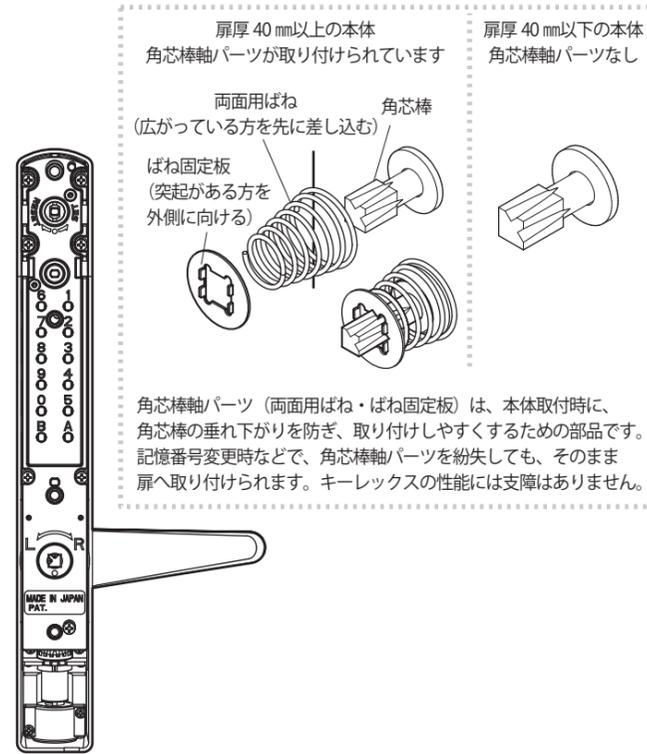
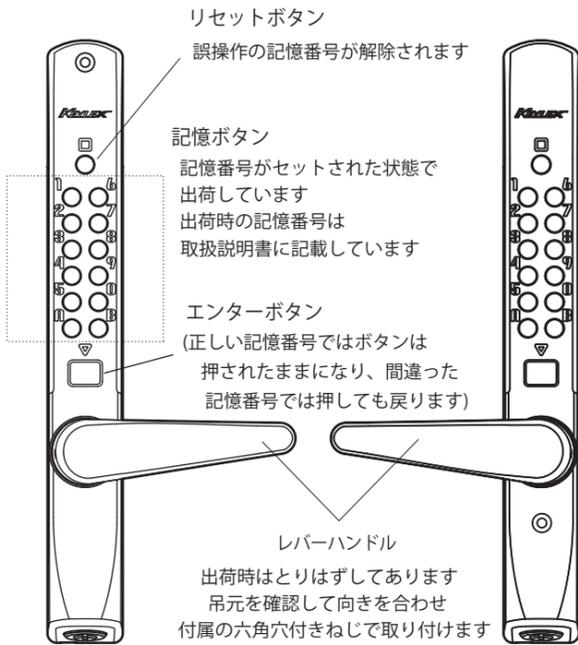
梱包内容一覧・表を参照のうえ、部品の有無をご確認ください。

姿 図															
名 称	室外側本体	室内側本体	カバー	本体スペーサー	レバーハンドル	両面用ねじ受け	本体仮止めねじ 長さは扉厚に準ずる	ADS 錠 set	受座 set	本体固定ねじ 長さは扉厚に準ずる	錠・受座取付ねじ 長さ 25mm	六角穴付きねじ 長さ30mm	六角レンチ	取扱説明書set	キー
数 量	1	1	2	2	2	1	1	1	1	2	4	2	1	1	2

取付前の準備： 扉の吊元にあわせて、各部材をセットします。吊元は、室外側から見て、扉の丁番が右か左のどちらについているかで判断します。
 作動確認が終わるまで、扉は閉めないでください（クサビ等で扉を固定するとよい）

各部の名前と働き

室外側本体 室内側本体 本体裏側

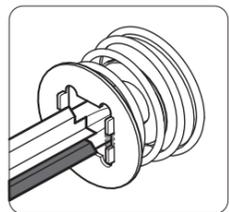


キーレックス本体の取付穴加工をします (キーレックス本体の切欠図は別紙参照)

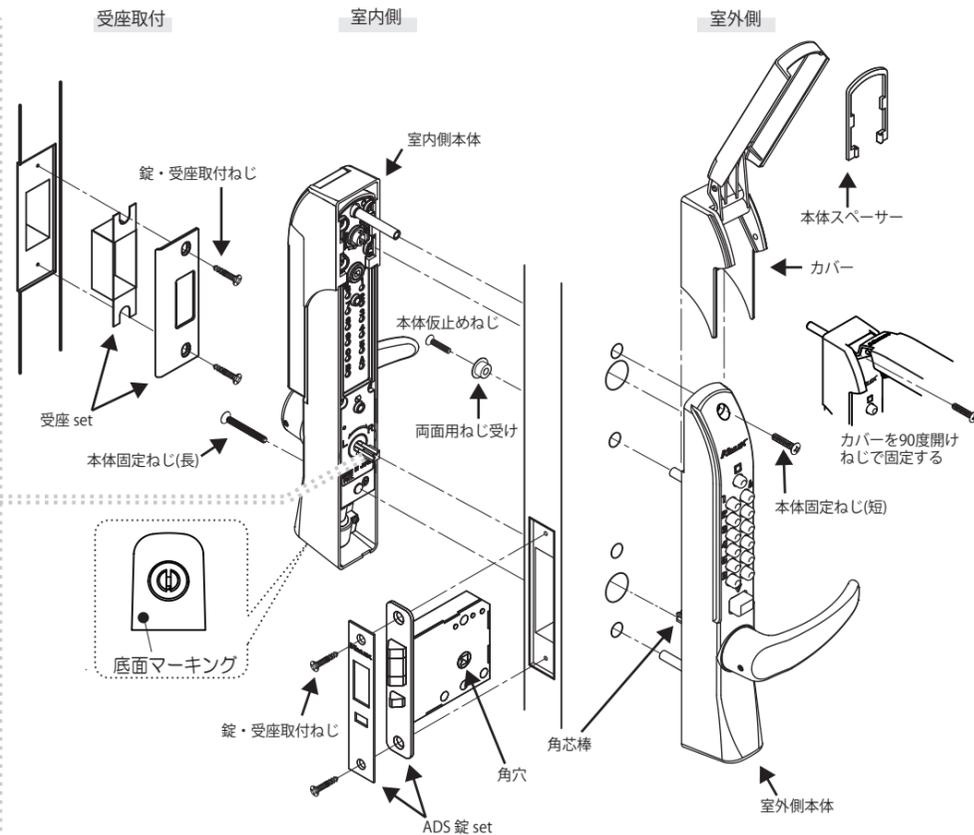
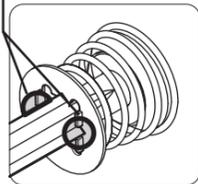
キーレックス3100の取り付け

角芯棒軸パーツの取付方法 (扉厚 40mm以上)
ばね固定板の位置を調整する

① ばね固定板を角芯棒の根元まで押し込み、ばね固定板を45度回転させてばね固定板の突起と突起の間  に角芯棒の角  をセットする。



② ばね固定板を動かしながら位置を調整し、ばね固定板の突起と突起の間、対角2か所それぞれに角芯棒の角が嵌め込まれているのを確認する。



※ 室外側本体・室内側本体の記憶番号を変更するときは、ここでを行います。
右欄『記憶番号の変更方法』参照

※ 鍵付タイプでは、キーを抜いた状態でセットします。

- ① ADS錠setを、錠・受座取付ねじ2本で取り付けます。
- ② 受座setを、錠・受座取付ねじ2本で取り付けます。
- ③ 右ページの取り付け図を参照し、室外側本体・室内側本体にカバーまたは本体スペーサーを取り付けます。
- ④ 室外側に、室外側本体 (裏側パイプねじ2本・底面マーキングなし) をセットし、両面用ねじ受けと、本体仮止めねじで固定します。
- ⑤ 室内側に、室内側本体 (裏側パイプねじ1本・底面マーキングあり) をセットし、本体固定ねじ1本で、室内側本体を固定します。
- ⑥ 本体固定ねじ1本で、室外側本体を固定します。カバー装着時はカバーを90度開けた状態で固定ねじ止めを行います。

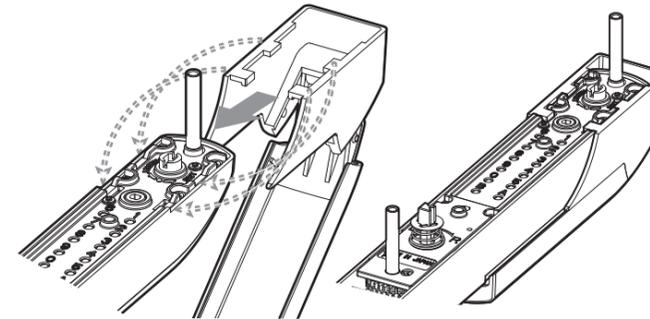
※: 取り外しの時は、底面マーキングありの、室内側本体を外してから、仮固定してある 室外側本体を外します。

本図は右吊元仕様です。左吊元は対称です。

作動確認: レバーハンドルが作動しない場合は、吊元設定及び取付時設定状態をもう一度確認してください。

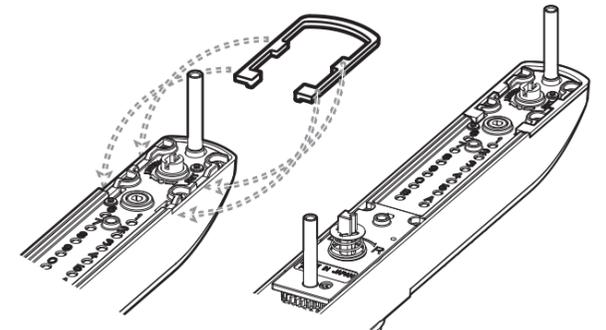
カバーの取り付け

カバーを開けた状態で本体に上からかぶせ、カバー裏側の凹凸をキーレックス本体の裏側のくぼみに合わせてはめ込んでください。



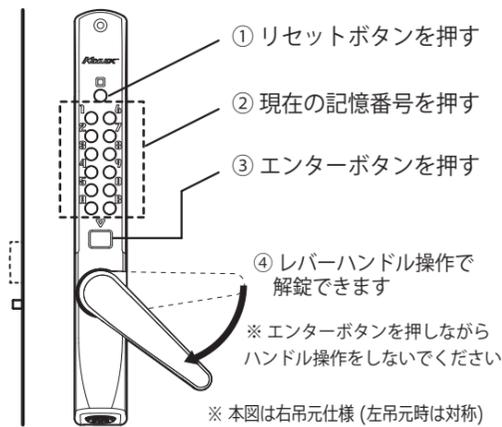
カバーを使用しない場合

本体スペーサーをキーレックス本体の裏側のくぼみに合わせてはめ込んでください。



解錠方法

解錠

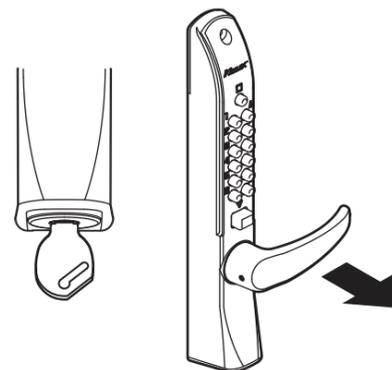


施錠

扉を閉めると、自動で施錠されます
※施錠時にレバーハンドルを操作すると空転します

◆ 鍵付きタイプの場合は、記憶ボタン操作を行わず、キー操作でも解錠できます

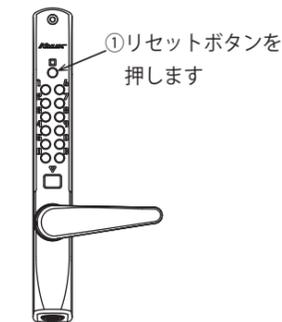
底部シリンダーにキーを入れて回し、そのままレバーを引いて開扉します。



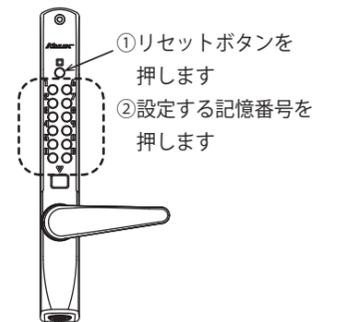
記憶番号の変更方法

扉から取り外して操作を行います。

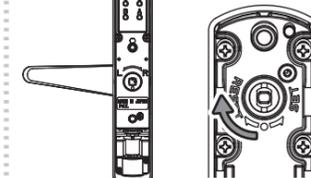
【記憶番号をリセットする】



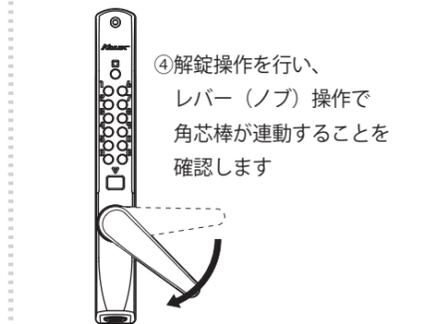
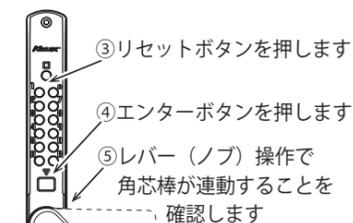
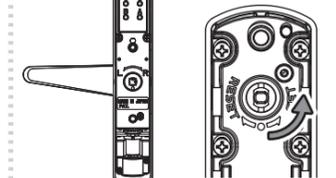
【記憶番号をセットする】



②記憶変更バーにドライバー等を差し込み Reset 方向に90度回し元の位置まで戻します



③記憶変更バーにドライバー等を差し込み Set 方向に90度回し元の位置まで戻します



※取り付け後、解錠作動確認をします。



www.nagasawa-mfg.co.jp

株式会社 長沢製作所

東京支店 TEL. 03-5383-1811 (代) 福岡出張所 TEL. 092-524-7031 (代)
FAX. 03-5967-3103 FAX. 092-524-7032

大阪支店 TEL. 06-6783-5091 (代)
FAX. 06-6783-5092