

自動施錠 両面ボタンタイプ 両面非常開装置付 取付説明書



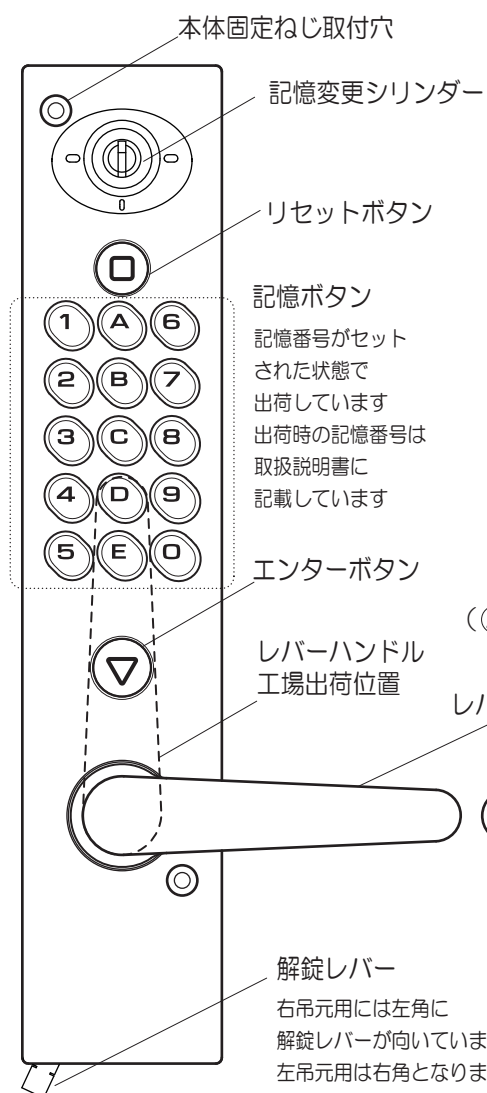
このたびは NAGASAWA 製品をご採用いただき、誠にありがとうございます。
製品を正しく施工していただくために、本説明書の内容をご確認ください。
引渡し時に、別紙取扱説明書（お施主様向）を、お施主様へお渡しください。
締め付け時は、必ず手動ドライバーをご使用ください。電動ドライバーは使用しないでください。

梱包内容一覧・表を参照のうえ、部品の有無をご確認ください。

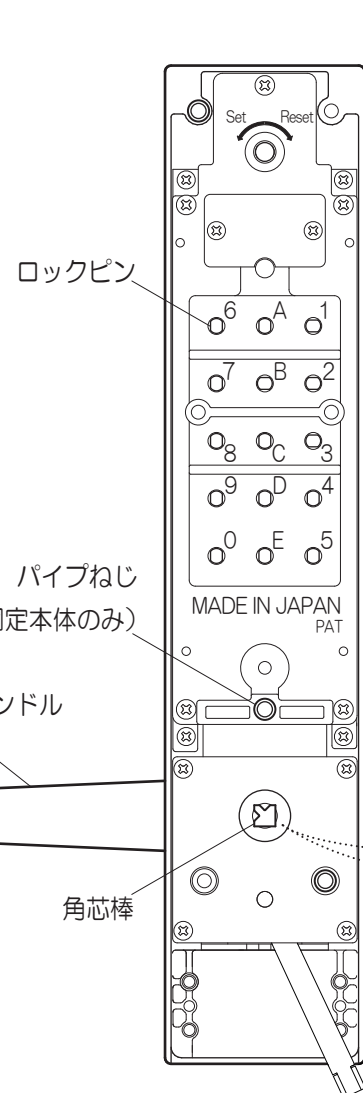
① 先固定本体 (右吊元用) (底面マーキングなし) 1	② 後固定本体 (左吊元用) (底面マーキングあり) 1	③ 本体固定ねじ 長さ 55 mm 4	④ 両面用ねじ受け 1	⑤ 本体仮止めねじ 長さ 20 mm 1	⑥ ADS 錠 set 1	⑦ 受座 set 1	⑧ 錠・受座取付ねじ 長さ 25 mm 4	⑨ 六角穴付きねじ (レバー仕様のみ) 長さ 8 mm 2	⑩ 六角レンチ (レバー仕様のみ) 1	⑪ 取扱説明書 set 1	⑫ キー (⑬に同梱) 2

1 各部の名前

先固定本体 (右吊元用) 表面



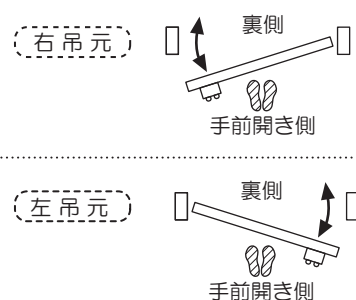
先固定本体 (右吊元用) 裏面



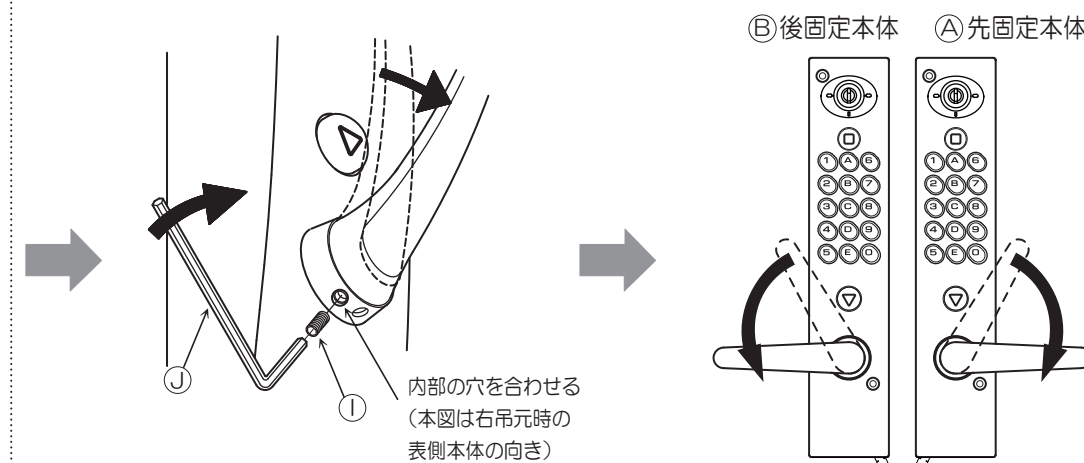
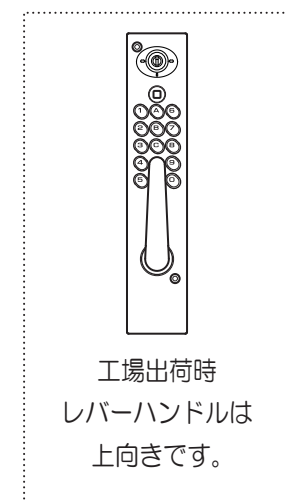
2 取付前の準備： ⑤ 作動確認が終わるまで、扉は閉めないでください（クサビ等で扉を固定するとよい）

【1】扉の吊元の確認

手前開き側から見て、扉の丁番が
右か左のどちらについているかで判断します。



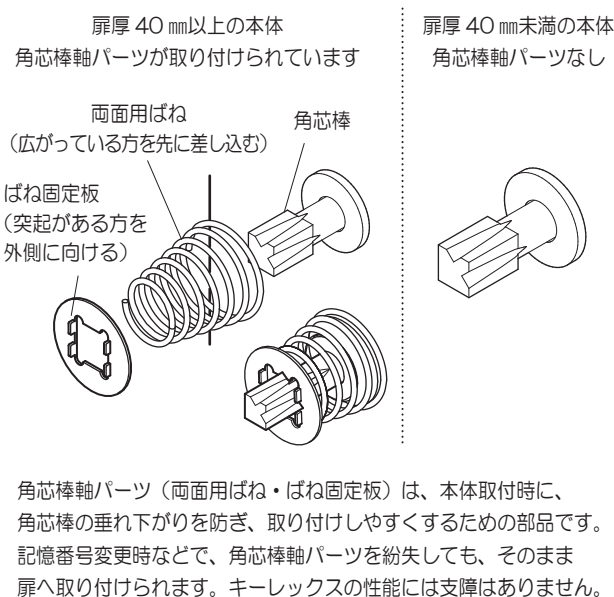
【2】① 先固定本体 ② 後固定本体のレバーハンドルを、左右対称に向きを変え固定します。 レバーハンドルの向きは対称にセットします。



- I：リセットボタンを押します。
- II：吊元に合わせて、レバーハンドルを 30 度傾け、
レバー座金下穴とレバー軸タップ穴を合わせたまま、
- III：① 六角穴付きねじを、② 六角レンチで固定します。
- ※：① 六角穴付きねじをセットすると、逆吊元への
レバー操作は出来ません。ご注意ください。

- IV：レバーハンドルを吊元に合わせて
正常な位置に向きを変えます。
安全装置が作動しますので、
強い力で向きを変えます。
レバーが横向きになれば完了です。
- ※ ① 先固定本体のレバーハンドルは
右向き ② 後固定本体のレバーハン
ドルは左向きに合せます。

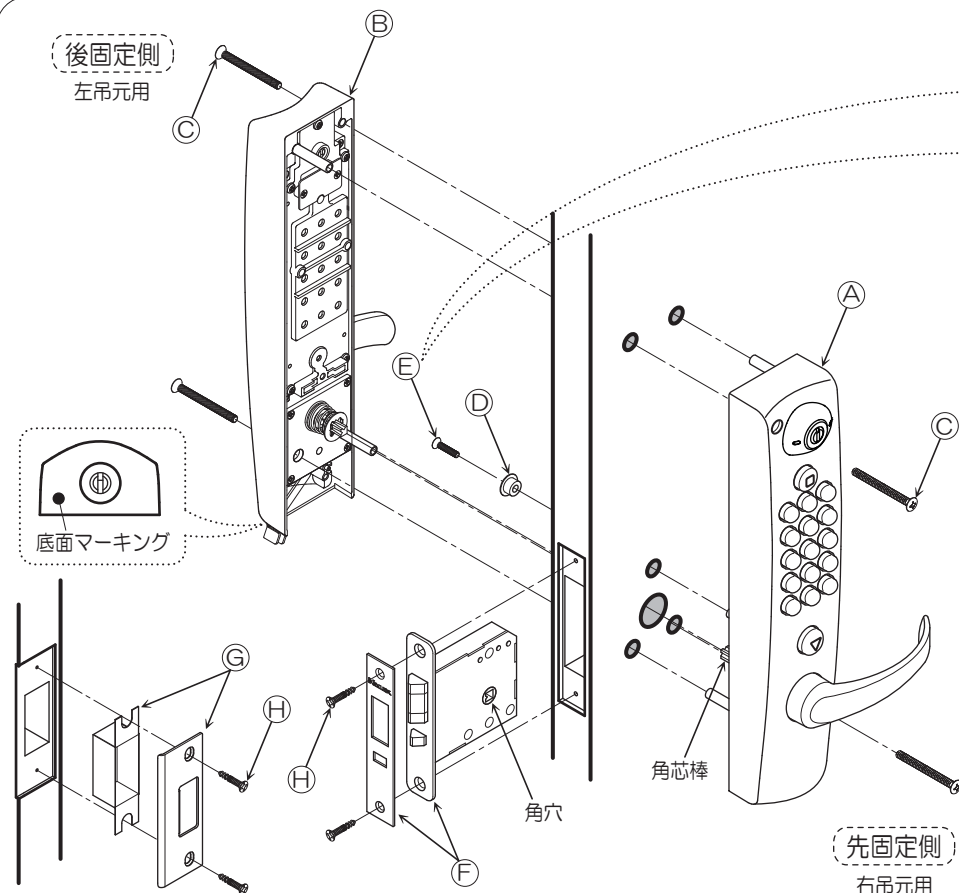
- V：リセットボタン、現在の記憶番号、
エンターボタンを押します。
レバーハンドルを下向きに動かし
戻す事を確認します。



3 扉への取り付け穴加工

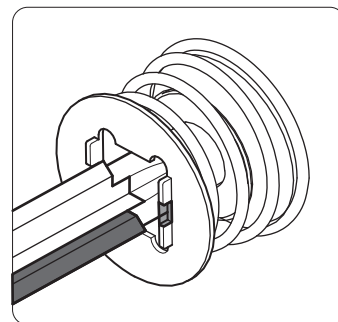
Ⓐ先固定本体・Ⓑ後固定本体・ⒺADS錠set・Ⓕ受座setの取り付け穴加工をします。
(KL4000 自動施錠 両面ボタンタイプ専用切欠図参照)

4 ADS錠・受座・キーレックス4000両面ボタンの取り付け

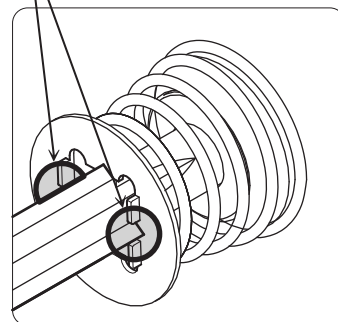


【扉厚 40 mm 以上の場合】
Ⓐ先固定本体、Ⓑ後固定本体 裏側の
角芯棒軸パーツのばね固定板の位置を調整する

① ばね固定板を角芯棒の根元まで押し込み、
ばね固定板を45度回転させて
ばね固定板の突起と突起の間■に
角芯棒の角■をセットする。



② ばね固定板を動かしながら位置を調整し、
ばね固定板の突起と突起の間、
対角2か所それぞれに角芯棒の角が
嵌め込まれているのを確認する。



※ 鍵付タイプでは、キーを抜いた状態でセットします。

I: ⒺADS錠setを、Ⓗ錠・受座取付ねじ2本で取り付けます。

II: Ⓕ受座setを、Ⓗ錠・受座取付ねじ2本で取り付けます。

III: 右吊元側に、Ⓐ先固定本体(裏側パイプねじ3本・底面マーキングなし)をセットし、
Ⓓ両面用ねじ受けと、Ⓔ本体仮止めねじで固定します。

IV: 左吊元側に、Ⓑ後固定本体(裏側パイプねじ2本・底面マーキングあり)をセットし、
Ⓒ本体固定ねじ2本で、Ⓑ後固定本体を固定します。

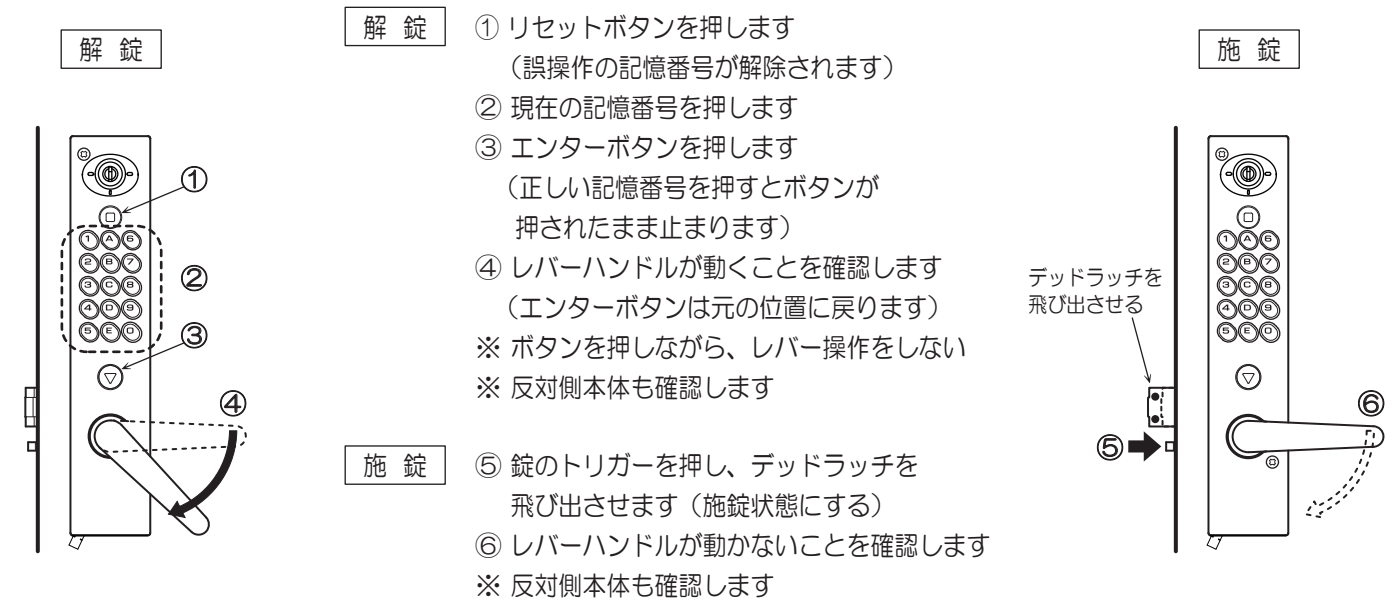
V: Ⓒ本体固定ねじ2本で、Ⓐ先固定本体を固定します。

※: 取り外しの時は、底面マーキングありの、Ⓑ後固定本体を外してから、仮固定してあるⒶ先固定本体を外します。

5 作動確認: レバーハンドルが作動しない場合は、②④をもう一度確認してください。

7261958

本体は Ⓐ先固定本体・Ⓑ後固定本体とも確認します

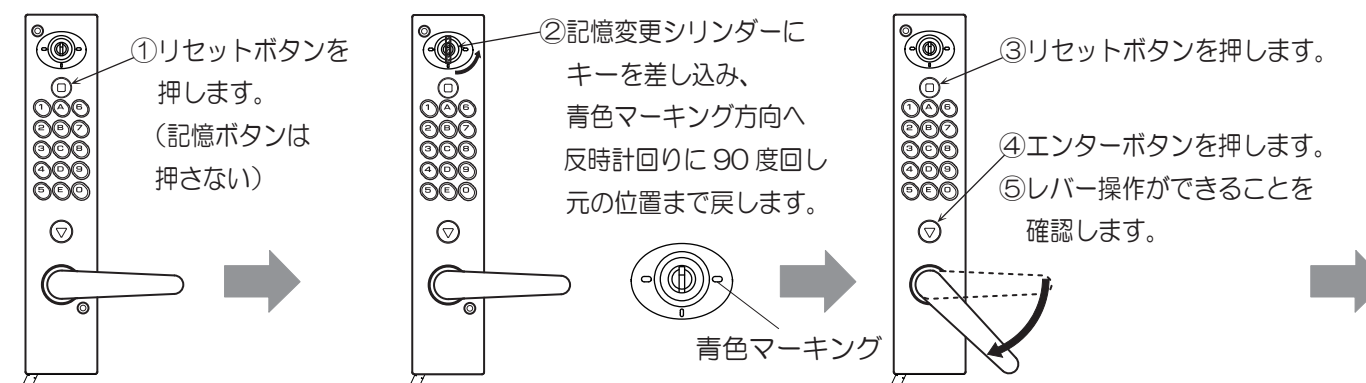


鍵付タイプの場合は、ボタン操作を行わずに、キー操作でも解錠できます。

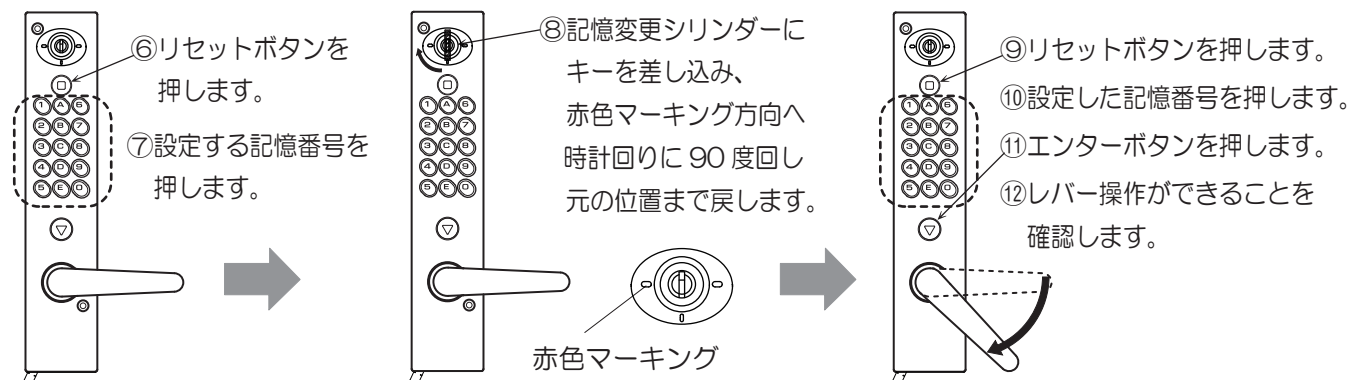
解錠: ①解錠シリンダーにキーを入れて回し、デッドラッチが引き込まれることを確認します。

記憶番号の変更方法:

■記憶番号の消去方法



■記憶番号の登録方法



⑬ ④取り付けと⑤作動確認をします。

⑭ 新しい記憶番号を必ず記録します。別紙取扱説明書1ページに記入欄があります。

NAGA
SAWA

株式会社 長沢製作所

東京支店 TEL. 03-5383-1811 (代) 福岡出張所 TEL. 092-524-7031 (代)
FAX. 03-5967-3103 FAX. 092-524-7032

大阪支店 TEL. 06-6783-5091 (代)
FAX. 06-6783-5092

www.nagasawa-mfg.co.jp